

Technisches Datenblatt  
Technisches Datenblatt

Seite 1  
Seite 1

Produktname   Product name	GRABHER PROTENT
Artikel Nr.   Article No	2022.1.1
Anwendung   Application	AUFBLASBARES SCHUTZZELT FÜR DIE FILTRATION VON KERNENERGIE UND BIOLOGISCH KONTAMINIERTER PARTIKEL



## Produkteigenschaften

### Produkteigenschaften

Seite 2

Seite 2

#### Zelt

Messung:	L320cm x B220cm x H180cm-205cm
Gewicht:	15 kg
Zeltstoff:	190T/150D Oxford silberbeschichtet
Zeltfenster:	PVC 0,28mm
Zeltboden:	150g PE
Zeltfilter	PP Filterverbundmaterial
	Alle Nähte verschweißt

#### Rohrsystem

Rohr:	TPU
Rohrhülse:	210D Oxford silberbeschichtet
Schlauchverbindungen:	geschweißt, Einventilsystem

#### Zubehör

Tragetasche:	190T/150D Oxford silberbeschichtet
Zeltstangen:	Fiberglas 14,9mm
Luftpumpe:	Doppelhub-Handpumpe
Verpackungsmaße:	80 cm x 40 cm x 60 cm

#### Eigenschaften

Empfohlener Druck:	5-7 psi
Windwiderstand:	60 km/h
Montagezeit:	~ 10 Minuten
Schneelast:	Entfällt, da Schnee aufgrund von Konstruktion, Neigungswinkel und Materialauswahl nicht anhaftet

